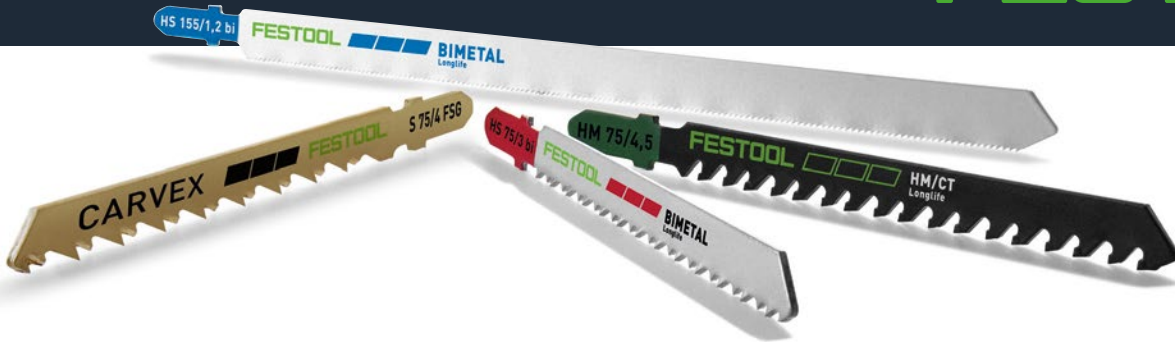


FESTOOL



Endnu flere klinger til **perfekte snit.**

Få overblikket over Festools sortiment af stiksavklinger her.

I Festools sortiment af stiksavklinger finder du klinger til enhver opgave. Uanset om der skal arbejdes hurtigt ligeud eller præcist i smalle kurver. I træ, kunststof, byggematerialer eller metal. Med udlagte eller slebne tænder, stor eller lille tanddeling, af HCS-værktøjsstål eller hårdmetalbestykket. I denne folder har vi gjort det lettere for dig at finde den rigtige klinge til opgaven.

Alle emballager og stiksavklinger er forsynet med en farvekode, så du nemmere kan finde den rigtige savklinge.

WOOD

Træ

Førsteklasses HCS-værktøjsstål giver fremragende resultater i træmaterialer.

PLASTICS

Kunststof

Udviklet specielt til gode skæreresultater i næsten alle kunststoffer.

METAL

Metal

Bølget form af bimetal – ideel til bearbejdning af metal som f.eks. aluminium og stål.

BUILDING MATERIALS

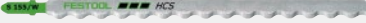
Byggemateriale

Hårdmetalbestykket med henblik på maksimal levetid, også når der bearbejdes abrasive materialer.



Værktøj til de højeste krav

Detaljeret oversigt – den rigtige stiksavklinge til enhver opgave.

Materiale	Savklinge	Anvendelse	Produktnavn	Lige snit	Kurvesnit	Retvinklet snit	Ret, flossefrit snit	Massivt træ	Spånplader/møbelplader af rå krydsfinér	Lamineret spånplader, finerede møbelplader
WOOD	Basic	Til hurtig skæring i træ uden høje præcisionskrav.	S 75/4		●	●		●	●	●
			S 105/4		●	●		●	●	●
	Universal	Universalsavklingen til retvinklede snit afdækker næsten alle relevante træanvendelser. Også optimal i kombination med Festool føringskinnen.	S 75/4 FSG		●	●	●	●	●	●
			S 105/4 FSG		●	●	●	●	●	●
			S 145/4 FSG		●	●	●	●	●	●
	Straight Cut	Til retvinklede, meget præcise snit takket være ekstrem skarp Japan-for-tanding – fibrene forridses, før de skæres igennem.	S 75/2,8		●		●	●	●	●
			S 105/2,8		●		●	●	●	●
			S 145/2,8		●		●	●	●	●
	Curves	Ideel til kurver – ekstremt små radier er også muligt.	S 75/1,4K			●	●	●	●	●
			S 75/4K			●		●	●	●
PLASTICS	Solid Materials	Til krævende opgaver som f.eks. massivt kunststof-materiale eller fiberforstærkede kunststoffer.	HS 75/3 BI		●	●				
			S 75/1,5		●	●				
	Laminate	Til laminat og melamin-harpiksbundne plader (f.eks. Trespa®).	HM 90/3,3		●					
METAL	Steel/Stainless Steel	Til bearbejdning af aluminium, jernfrit metal og stål.	HS 75/1,2 BI		●					
			HS 105/1 BI		●					
	Sandwich Materials	Til sandwichmaterialer.	HS 155/1,2 BI		●					
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	Til gips- og cementbundne spån- og fiberplader.	HM 75/4,5		●	●				
	Ceramics	Til bearbejdning af tegl og keramik.	R 54 G Riff		●	●				
	Insulation	Til bløde isoleringsmaterialer, karton og polystyren.	S 155/W/3		●	●				
Blandet sortiment	5x WOOD Basic, 5x WOOD Universal, 5x WOOD Straight Cut, 5x WOOD Curves, 5 savklinger WOOD Fine Cut		STS-Sort/25 W							

● meget velegnet

● velegnet

N NYHED

HCS (førsteklasses kulstofværktøjsstål)

BiM (højtemperaturbestandigt, slidstærkt HS-bimetal)

HM (højtemperaturbestandigt, slidstærkt hårdmetal)

Melaminharpiksplader (Trespa®, Resopal®), laminat	Fiberforstærkede kunststoffer, glasfiber	Blødt kunststof, PVC	Kunststof, massivt materiale, Plexiglas, akrylglas	Plastprofiler, akrylglas (Plexiglas®)	Aluminium, aluminiumssandwichplader	Metalt uden jern, legeringer	Jern, stål	Sandwichplader	Rustfrit stål	Tegl, keramik	Fibercement, fibergipsplader	Polystyren, isoleringsmaterialer	Optimale resultater indtil materialetykkelse	Fortandet længde	Tanddeling	Materiale	VPE	Gammelt artikelnummer	Artikel nr.
													30	75 mm	4	HCS	5	486546	204305
																	25	486962	204306
																	100	493522	204346
													60	105 mm	4	HCS	5	486547	204315
													30	75 mm	4	HCS	5	499476	204316
																	20	499441	204317
													60	105 mm	4	HCS	5	499477	204327
																	20	499475	204332
													100	145 mm	4	HCS	5	499478	204335
													30	75 mm	2,8	HCS	5	N	204260
																	20	N	204261
													60	105 mm	2,8	HCS	5	N	204262
																	20	N	204263
													100	145 mm	2,8	HCS	5	N	204264
													30	75 mm	1,4	HCS	5	N	204267
													30	75 mm	4	HCS	5	N	204265
																	20	N	204266
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204256
																	25	N	204257
																	100	N	204258
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204259
													30	75 mm	3	BiM	5	486554	204336
													30	75 mm	1,5	HCS	5	N	204268
													30	90 mm	3,3	HM	1	N	204269
													20	75 mm	1,2	BiM	5	N	204270
																	20	N	204271
													40	105 mm	1	BiM	5	N	204272
													110	155 mm	1,2	BiM	5	490180	204337
													30	75 mm	4,5	HM	1	486561	204343
													8	54 mm		HM	1	486562	204344
													110	155 mm		HCS	3	493656	204345
													30	75 mm	div.	HCS	25	N	204275

Oversigt over **nyheder**.

Gammelt sortiment			Ændring
Betegnelse	Produktnavn	Artikel nr.	
Universal-savklinge	S 75/4/5	486546	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
	S 75/4/25	486962	
	S 75/4/100	493522	
	S 105/4/5	486547	
Finsnit-savklinge	S 75/2,5/5	486548	erstatte af en ny stiksavklinge
	S 75/2,5/25	486963	
	S 75/2,5/100	493521	
	HS 75/2,5 BI/5	490178	
	HS 75/2,5 BI R/5	493570	
Træ-special-savklinge	S 75/4 FS/5	486549	erstatte af en ny stiksavklinge
	S 75/4 FS/20	490256	
	S 75/4 FS/100	493523	
	S 75/4 FSG 5X	499476	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
	S 75/4 FSG 20X	499441	
	S 105/4 FSG 5X	499477	
	S 105/4 FSG 20X	499475	
Kurve-savklinge	S 145/4 FSG 5X	499478	erstatte af en ny stiksavklinge
	S 75/4 K/5	486563	
	S 75/4 K/25	486965	
	HS 75/3 BI-FC/5	496395	
	HS 75/4 BI/5	486553	
Kunststof-savklinge	S 50/1,4 K/5	486564	forlænges til en skærelængde på 75 mm
	HS 75/3 BI/5	486554	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
Metal-savklinge	HS 60/1,2 BI/5	486556	forlænges til 75 mm
	HS 60/1,2 BI/25	488016	
	HS 60/1,4 BI VA/5	490181	
	HS 60/2 BI/5	486557	erstatte af en ny stiksavklinge
	HS 105/1,2 BI/5	486558	
	HS 105/2 BI/5	486559	
	HS 155/1,2 BI/5	490180	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
Special-savklinge	HM 75/4,5	486561	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
	HM 105/4,5	486560	bortfalder, alternativ anbefaling: HM 74/4,5
	R 54 G Riff	486562	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer
Isolerings-savklinge	S 155/W/3	493656	forbliver i sortimentet, med nyt artikelnummer

Nyt sortiment			
Materialeklassificering		Produktnavn	Artikel nr.
WOOD	Basic	S 75/4/5	204305
		S 75/4/25	204306
		S 75/4/100	204346
		S 105/4/5	204315
WOOD	Fine Cut	S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5/25	204257
		S 75/2,5/100	204258
		S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5 R/5	204259
WOOD	Straight Cut	S 75/2,8/5	204260
		S 75/2,8/20	204261
		S 75/2,8/20	204261
WOOD	Universal	S 75/4 FSG/5	204316
		S 75/4 FSG/20	204317
		S 105/4 FSG/5	204327
		S 105/4 FSG/20	204332
		S 145/4 FSG/5	204335
WOOD	Curves	S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/20	204266
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/1,4 K/5	204267
PLASTICS	Solid Material	HS 75/3 BI/5	204336
METAL	Steel/ Stainless Steel	HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/20	204271
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 105/1 BI/5	204272
		HS 105/1 BI/5	204272
METAL	Sandwich Materials	HS 155/1,2 BI/5	204337
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	HM 75/4,5	204343
		HM 75/4,5	204343
BUILDING MATERIALS	Ceramics	R 54 G Riff	204344
BUILDING MATERIALS	Insulation	S 155/W/3	204345

Et spørgsmål om indstilling: **Det perfekte snit.**

Materiale	Savklinge	Anbefalet omdrejningstal	Anbefalet pendulslag
		Højt omdrejningstal (trin 4-6): Temperaturfølsomme bløde materialer (f.eks. træ). Lavt omdrejningstal (trin 1-3): Temperaturfølsomme kunststoffer (f.eks. akrylglas, PET, metal og byggematerialer).	Højt pendulslag: Hurtigt og ubesværet arbejde. Meget god udsugning af spåner og støv. Ofte stor flosning. Lavt eller frakoblet pendulslag: Flossefrie, præcise snit med et lavt arbejdstempo. Optimalt ved præcise indpasningsopgaver og kurvesnit.

WOOD	Basic	4–6	Min. for høj præcision Maks. for højt tempo
	Universal	4–6	
	Straight Cut	4–6	
	Curves	4–6	
	Fine Cut	4–6	
PLASTICS	Solid Materials	1–3	Frakoblet
	Profile	1–3	
	Laminate	1–3	
METAL	Steel/Stainless Steel	1–3	Frakoblet
	Sandwich Materials	1–3	
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	1–3	Min. for høj præcision Maks. for højt tempo
	Ceramics	1–3	
	Insulation	1–3	